IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO				
EMPRESA OFERTANTE LOTE 2 **020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC**	**GESTIÓN INTEGRAL DE OFICINA, S.L.**	**GESTIÓN INTEGRAL DE OFICINA, S.L.**	**GESTIÓN INTEGRAL DE OFICINA, S.L.**	**GESTIÓN INTEGRAL DE OFICINA, S.L.**
Categoría ofertada *01.02.02.00.xxxx*	**020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC**	**020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC**	**020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC**	**020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC**
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada				
Serie o anagrama de categoría 01.02.00	**01.02.02.00.0049 NIX**	**01.02.02.00.0050 HYDRA**	**01.02.02.00.0051 STAR**	**01.02.02.00.0052 EVO STRIDE**
Marca del producto	SISTEMAS LIMOBEL SL	SISTEMAS LIMOBEL SL	MOBEL LINEA SL	MORE SQUARED SL
Fabricante del producto	SISTEMAS LIMOBEL SL	SISTEMAS LIMOBEL SL	MOBEL LINEA SL	MORE SQUARED SL
Características de los bienes				
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	La serie NIX Se caracteriza por su estructura metálica totalmente electrificada, tanto verticalmente, como horizontalmente, y por poder elegir entre sobre de madera, melamina o de cristal. Su estructura metálica permite gran capacidad de combinaciones posibles, con un diseño elegante y moderno. Disponible en mesas individuales y multipuestos.	Su concepto geométrico con faldón o viga estructural hace que toda la estructura se mantenga firme y sólida. Da posibilidad de instalar un sistema de electrificación vertical que oculta el cableado en sus laterales, lo que aporta valor resolutivo al formar parte de su propia estructura. Hydra nace para adaptarse al entorno tecnológico y al lugar de trabajo permitiendo multitud de configuraciones posibles.	Mesas de oficina rectangulares con posibilidad de diferentes configuraciones. Con encimera declinable (10 cm) para el paso de cableado limpio.	Mesa Operativa, funcional y robusta, con un diseño actual. Con diferentes formas y diferentes configuraciones, con módulos credenza de apoyo, alas de mesa y bloques soporte. También posee diferentes tipos de pedestales(4 patas, pie de marco cerrado y pies con ángulo)
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	La mesa Nix esta formada por un tablero recubierto con hoja de madera natural barnizada, cristal templado de 10 mm biselado o bilaminado de 25 mm estándar u otros a elegir, canteado en PVC de 2 mm. Se caracteriza por su estructura metalica de 4 patas en forma de portico de tubo de sección 50x50x2 mm, desplazada a la parte del confidente con función rigidizante.	La mesa Hydra está formada por un tablero recubierto con hoja de madera natural barnizada, bilaminado de 25 mm de espesor u otros a HPL o compacto de 0,8 mm de espesor, junto a los laterales de chapa de acero laminado en frío con bajo contenido en carbono que permiten electrificar verticalmente la mesa. La columna está fabricada con un espesor de chapa de 1.5 mm y la tapa embellecedora extraíble para el paso de los cables es de 0.8 mm.	Las mesas consisten en una encimera + una estructura compuesta por dos pórticos en forma de "U" inversa o en forma de "O" + uno o dos refuerzos.	ENCIMERA EN LAMINADO: Panel de particulas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 25mm de grosorplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de particulas es material reciclado) Cumpliendo normativas UNE-EN-438. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión segín norma UNE-EN ISO 9241-5. Aplicado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles). El tablero está completamente mecanizado con inserciones metálicas para poder incorporar al plano cualquier tipo de ala. Material reciclable. ENCIMERA EN ESTRATIFICADO: Panel de particulas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 30mm de grosor aplacado en laminado decorativo a base de resinas termo-endurecibles compuesto por varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja decorativa impregnada de resina de melamina en superficie y un núcleo compuesto por una o varias hojas de papel impregnadas de resinas fenólicas. Cumpliendo normativas UNE-EN-438. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles). El tablero está completamente mecanizado con inserciones metálicas para poder incorporar al plano cualquier tipo de ala. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión segín norma UNE-EN ISO 9241-5. Ofrece opción de las esquinas redondas en los planos, siguiendo pautas de la normativa UNE-EN ISO 9241-5 Material reciclable. ENCIMERAS EN MADERA: Panel de particulas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 30mm de grosor aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC. Aplacado con canto de madera recompuesta de 2mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles). El barnizado, secado es totalmente arteuanal con fondo de poliuretano con 2 componentes, y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción ecoeficiente de barnizado al agua. El plano de trabajo está completamente mecanizado con inserciones metálicas para incorporar a ambos lados ala, ángulos de unión etc... ESTRUCTURA: Estructura en chapa de acero de 2 mm de grosor adosada a 4 patas de tubo de 60 x 60 mm, con electrificación vertical. Los travesaños longitudinales que afectan al puesto de trabajo, estarán unos 200 mm retranqueados para ajustarse a la norma UNE- EN/CEI 61340 Electrostática y UNE EN 1149-3 Propiedades electrostáticas. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Estructura autoportante. Incluye cuatro nivelatores de serie. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epóxicas en polvo de última generación, polimerizada a baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).
Estructura				
Descripción general de la estructura	La mesa Nix proporciona una rigidez gracias a la unión del larguero a las patas mediante un sistema de mordazas fabricadas en chapa metalica de cinco milímetros de espesor. Esta mordaza va une al travesaño de la pata mediante soldadura y a su vez la mordaza abara al larguero y se fija , mediante tornillería metrica 8.	Soldado en todo su perímetro mediante soldadura de arco eléctrico en su modalidad de hilo continuo, lo que confiere al conjunto gran robustez a las partes soldadas. Gracias a sus pliegues finales, la estructura consigue un acabado depurado. Resulta una mesa robusta debido a su amplia perfilería en la estructura, unida mediante fabilón estructural, que proporciona estabilidad a la mesa o mediante viga, y a su vez unido directamente a las patas para facilitar su montaje. Finalmente la estructura es pintada con pintura epoxi de secado al horno en intervalo de tiempos.	La estructura consiste en 2 pórticos en los extremos en forma de "U" invertida o en forma de "O". Perpendicularmente el (o los) refuerzo (s) unen ambos pórticos. La estructura está pensada para poder tener fijados todos los complementos de la serie: plafones, faldones, canales de electrificación, etc.	Estructura en chapa de acero laminada de 2mm de grosor calidad 1ª da DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130, adosada a 4 patas de tubo de acero de 60x60mm, con electrificación vertical de serie y existe la opción de formar los pedestales en un pie cerrado, formando así un marco cerrado. Los travesaños longitudinales que afectan al puesto de trabajo, estarán unos 500 mm retranqueados para ajustarse a la norma UNE- EN/CEI 61340 Electrostática y UNE EN 1149-3 Propiedades electrostáticas. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Dobrada mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. La Estructura autoportante. Incluye cuatro nivelladores de serie. Niveladores antideslizantes y no conductores. (+/- 20mm). Existe la posibilidad de regulación en su altura de hasta 80mm mediante niveladores/regladores de altura ensamblados en la parte inferior de sus patas. Pudiendo así regular la altura total de la mesa (de 730 a 820mm). Acabado superfial: Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas , y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obtenienido así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180ºI. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de última generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	Tablero disponible en varios materiales, hoja natural de madera barnizada o melamina bilaminada de 25 mm espesor (u otros) canteando en PVC de 2 mm. Cristal templado de 10 mm biselado en sus bordes para evitar cortes. HPL o compacto de 0,8 mm de espesor. Patas formadas por un tubo de acero estructural cuadrado cubiertas con pintura epoxi de secado al horno con una longitud de 692 mm y ancho de 48 mm. Apoyos de poliimida y varilla roscada que se inserta dentro de la hembra del nivelador. Posibilidad de incorporar patas regulables en altura con tubo externo de 50x50mm, tubo interno de 45x45mm, tramos en altura de 50 mm. Tambien puede incorporar niveladores regulables de poliamida, con una regulacion en altura de 200mm, compuesto por poliamida negra y sistema de regulación en rosca.	Patas de acero por las que se puede se puede canalizar todo el cableado eléctrico en su zona interna. Presenta un pequeño retranqueo de 2 cm por cada lateral, respecto a la de la mesa corte. HPL o compacto de 0,8 mm de espesor. Patas formadas por un tubo de acero estructural cuadrado cubiertas con pintura epoxi de secado al horno con una longitud de 692 mm y ancho de 48 mm. Apoyos que evitan el contacto directo con el suelo. Consta de una base de poliamida y una varilla roscada que se inserta dentro de la hembra de los niveladores. Nivelador con regulación de 15 mm de rosca métrica de 8 mm.	**Laterales cerrados en forma de "O":** realizados con perfiles de acero DC01 conformados en frío de sección triangular de 50 x 50 con grosor 1,8 mm y de 60 x 60 con grosor 1,5 mm. Niveladores de poliéstileno con rosca M8 y altura útil de 2 cm. **Laterales en forma de "U" invertida:** realizados con perfiles de acero DC01 conformados en frío de sección triangular de 50 x 50 con grosor 1,8 mm y de 60 x 60 con grosor 1,5 mm. Conteras de ABS en la parte inferior del lateral para la ubicación de los niveladores con rosca M8 y altura útil de 2 cm. **Refuerzos para unir los laterales:** realizados con tubo rectangular de acero de 50 x 30 x 2 mm. Están provistos de piezas de aluminio en cada extremo preparadas para atornillar con tornillos M6.	Estructura en chapa de acero laminada de 2mm de grosor calidad 1ª da DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130, adosada a 4 patas de tubo de acero de 60x60mm, con electrificación vertical de serie y existe la opción de formar los pedestales en un pie cerrado, formando así un marco cerrado. Los travesaños longitudinales que afectan al puesto de trabajo, estarán unos 500 mm retranqueados para ajustarse a la norma UNE- EN/CEI 61340 Electrostática y UNE EN 1149-3 Propiedades electrostáticas. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Dobrada mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. La Estructura autoportante. Incluye cuatro nivelladores de serie. Niveladores antideslizantes y no conductores. (+/- 20mm). Existe la posibilidad de regulación en su altura de hasta 80mm mediante niveladores/regladores de altura ensamblados en la parte inferior de sus patas. Pudiendo así regular la altura total de la mesa (de 730 a 820mm). Acabado superfial: Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas , y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obtenienido así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180ºI. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de última generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).
Materiales				
Materiales generales del tipo de producto	Melamina, Madera barnizada, Cristal y HPL para tableros. Cantos de PVC. Tubo de acero para patas. Apoyos de poliamida.	Melamina, madera y HPL para tableros, tubo de acero , chapa metalica y apoyos de poliamida.	**SOBRES:** **Sobre melamina**: de grosor 25 mm con canto de 2 mm en todo el perímetro. **Sobre estratificado**: de grosor 25 mm con canto de 2 mm en todo el perímetro. Fabricado en tablero aglomerado de particulas aplicado en estratificado plástico decorativo en ambas caras. **Sobre fenólico**: fabricado con tablero laminado a alta presión y con resinas fenólicas de 13mm, sin cantos y con aristas redondeadas a 2 mm en todo el perímetro. **Sobres vidrio**: de grosor 10 mm, cantos biselados de 2 mm en todo el perímetro. Fabricados con vidrio securizado y vitrificado.	ENCIMERA EN LAMINADO: Panel de particulas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 25mm de grosorplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de particulas es material reciclado) Cumpliendo normativas UNE-EN-438. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión segín norma UNE-EN ISO 9241-5. Aplicado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles). El tablero está completamente mecanizado con inserciones metálicas para poder incorporar al plano cualquier tipo de ala. Material reciclable. ENCIMERA EN ESTRATIFICADO: Panel de particulas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 30mm de grosor aplacado en laminado decorativo a base de resinas termo-endurecibles compuesto por varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja decorativa impregnada de resina de melamina en superficie y un núcleo compuesto por una o varias hojas de papel impregnadas de resinas fenólicas. Cumpliendo normativas UNE-EN-438. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles). El tablero está completamente mecanizado con inserciones metálicas para poder incorporar al plano cualquier tipo de ala. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión segín norma UNE-EN ISO 9241-5. Ofrece opción de las esquinas redondas en los planos, siguiendo pautas de la normativa UNE-EN ISO 9241-5 Material reciclable. ENCIMERAS EN MADERA: Panel de particulas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 30mm de grosor aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC. Aplacado con canto de madera recompuesta de 2mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles). El barnizado, secado es totalmente arteuanal con fondo de poliuretano con 2 componentes, y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción ecoeficiente de barnizado al agua. El plano de trabajo está completamente mecanizado con inserciones metálicas para incorporar a ambos lados ala, ángulos de unión etc... ESTRUCTURA: Estructura en chapa de acero de 2 mm de grosor adosada a 4 patas de tubo de 60 x 60 mm, con electrificación vertical. Los travesaños longitudinales que afectan al puesto de trabajo, estarán unos 200 mm retranqueados para ajustarse a la norma UNE- EN/CEI 61340 Electrostática y UNE EN 1149-3 Propiedades electrostáticas. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Estructura autoportante. Incluye cuatro nivelatores de serie. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epóxicas en polvo de última generación, polimerizada a baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto	Patas regulables de poliamida.		**ESTRUCTURA:** tubos triangulares de acero laminado el frío de calidad DC01. **HERRAJES DE FIJACIÓN:** de zamak.	Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles). Acabado superficial: Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas , y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obtenienido así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180ºI. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epóxicas en polvo de última generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).
Rango de dimensiones				
Largo (mm)	800 a 2000 mm	800 a 2000 mm	80- 2500	1000 A 2000
Profundidad/Fondo (mm)	600 mm /800 mm	600 mm a 900 mm	600 - 1650	600 A 1000
Altura (mm)	740 mm	740 mm	730	720 A 820
Elementos no estructurales y acabados				
Descripción elementos exteriores no estructurales	Apoyos de poliamida insertados dentro de la pata para evitar roces y arañazos en la superficie.	Nivelador con regulación de 15 mm de rosca métrica de 8 mm	Complementos: faldón y canal de electrificación.	Tapas de Acceso a cableado y mecanismos electricos para los sobres de mesa. Faldon metalico en chapa de acero laminada de 2mm de grosor calidad 1ª da DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Opcion faldón laminado a lueso con el tablero de la mesa.
Descripción de elementos interiores no estructurales	Toda la serie Nix puede ir acompañada de complementos y accesorios de electrificación que mejoran la experiencia de uso dentro del espacio operativo, entre los que se encuentran: Totem columna, Panel metálico pata nix, Electrificación por pata, bandejas de electrificación, porta CPU movil, regulable y perfirado, pasacables redondo, rectangular, de madera o caja multiforma + kit de datos.	Las mesas Hydra pueden efectuar un sistema de electrificación por pata por la cual se aprovechan las zonas vacías e internas de la pata para guiar el cableado hasta la superficie de la mesa. Se puede complementar también con viteleras articuladas y vigas telescópicas en las que se puede alojar todo el cableado, cumpliendo con las características mecánicas y estéticas de la mesa		Bandeja de electrificacion debajo del sobre de la mesa. Conducciones de cableado interior
Acabados estándar disponibles y sus características	Acabados en tablero MDF rechapado en madera natural, de 31 mm, de aglomerado de particulas de alta densidad (650 kg/ m3) recubierto por una o por ambas caras de melamina decorativa con acabado superficial para una mayor durabilidad frente a la abrasión. Los acabados metálicos se encuentran en una gran variedad de colores para combinar con estructura, faldón y tapas, toda la estructura sufre un proceso de anticorrosión y posteriormente se aplican las pinturas epoxicas de secado al horno. Acabados HPL de 0,8 mm de espesor estan laminados a alta presion, es un material antibacteriano con buena resistencia a impactos y a la luz solar. Cristal para la superficie de la mesa se dispone de cristal templado extraclaro y lacado en negro. Compacto fenólico de 12 mm laminado y compactado a alta presión, con una importante rigidez y resistencia al exterior. Estructuras: Metálico: Blanco 9003 Liso, Grafito Text., Plata 9006 Liso, Negro 9005 Text. y Cromo. Sobres de Mesa: Melamina: Caviar, Ceroso, Acacia, Haya, Arce, Gris, Blanco, Roble, Roble HM, Gris Arcilla, Grafito y Nogal 17. Cristal: Extraclaro Blanco y Cristal Lacado Negro. Compacto: Blanco, Negro y Gris (otros colores consultar). Barniz	Acabados en tablero MDF rechapado en madera natural, de 31 mm, de aglomerado de particulas de alta densidad (650 kg/ m3) recubierto por una o por ambas caras de melamina decorativa con acabado superficial para una mayor durabilidad frente a la abrasión. Los acabados metálicos se encuentran en una gran variedad de colores para combinar con estructura, faldón y tapas, toda la estructura sufre un proceso de anticorrosión y posteriormente se aplican las pinturas epoxicas de secado al horno. Acabados HPL de 0,8 mm de espesor estan laminados a alta presion, es un material antibacteriano con buena resistencia a impactos y a la luz solar. Estructuras: Metálico: Blanco 9003 Liso, Grafito Text., Plata 9006 Liso, Negro 9005 Text. y Cromo. Sobres de Mesa: Melamina: Caviar, Ceroso, Acacia, Haya, Arce, Gris, Blanco, Roble, Roble HM, Gris Arcilla, Grafito y Nogal 17. Cristal: Extraclaro Blanco y Cristal Lacado Negro. Compacto: Blanco, Negro y Gris (otros colores consultar). Barniz	**ACABADOS ESTRUCTURA**: Acabados con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o cromado.	Acabados estructura: Blanco, Negro, Gris 9006, Gris 7035, Gris Antracita. Acabados tableros: Arce, Nogal, Roble, Ceroso, Haya, Blanco, Gris 7035 y Gris Antracita
Acabados nivel superior disponibles y sus características	Acabados según carta de materiales descritos	Acabados según carta de materiales descritos	**ACABADOS SOBRE:** **Sobre melamina y estratificado:** grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wengue, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño claro o castaño oscuro. **Sobre fenólico:** blanco. **Sobre de vidrio:** blanco o negro.	30mm o 40mm de grosor(mismas características anterior apartado). Disponibles Acabados superficiales especiales
Otras características				
Otras características relevantes	Tapa abatible: sistema que facilita el acceso directo a la bandeja de electrificación mediante su abatimiento. Fabricado del mismo material disponible en varios acabados, la tapa se abate hacia el usuario mediante bisagras de 180º. la profundidad de la tapa es de 102mm. Kit deslizante que facilita el acceso directo a la bandeja de elctrificacion, la estructura cuenta con un anclaje rapido y facilita su desplazamiento. El desplazamiento total es de 128 mm con una profundidad de 120 mm. El sistema integra unos topes al final del recorrido para un bloqueo total.	Opcional pata regulable en altura	Los sobres se fijan a la estructura sin necesidad de utilizar ninguna herramienta, facilitando el montaje. El sobre se puede deslizar 14 cm para acceder a la electrificación.	Accesorios para componentes eléctricos integrados en la mesa. Diversas composiciones para armarios credenzas
Observaciones				
Precio o intervalo de precios (sin IVA)				
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	246,00€ - 1623,00	186,00€ - 1138,00€	327.00€ - 2136,00€	243,10€ - 1435€
Enlaces				
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0049-nix/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0050-hydra/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0051-star/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0052-evo-stride/
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0049-nix/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0050-hydra/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0051-star/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0052-evo-stride/
Otros enlaces (acabados del producto y/u otra información adicional)	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0049-nix/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0050-hydra/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0051-star/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-02-mesas-de-oficina-autonomas-est-metalicas/01-02-02-00-0052-evo-stride/
Certificaciones				
Certificaciones de producto	UNE-EN 527-1:2011, UNE EN 527-2	UNE-EN 527-1:2011, UNE EN 527-2, UNE EN 15372:2017	UNE-EN 527-1:2011, UNE EN 527-2: 2017+A1:2019	UNE-EN 527-1:2001 UNE-EN 527-2:2003 UNE-EN 527-3:2003
Etiqueta ecológica de la UE, en su caso.	FSC, PEFC	FSC, PEFC	PEFC	
Otras certificaciones disponibles	9001,14001, 14006	9001, 14001, 14006	9001,14001, 14006	ISO 14006. Ecodiseño